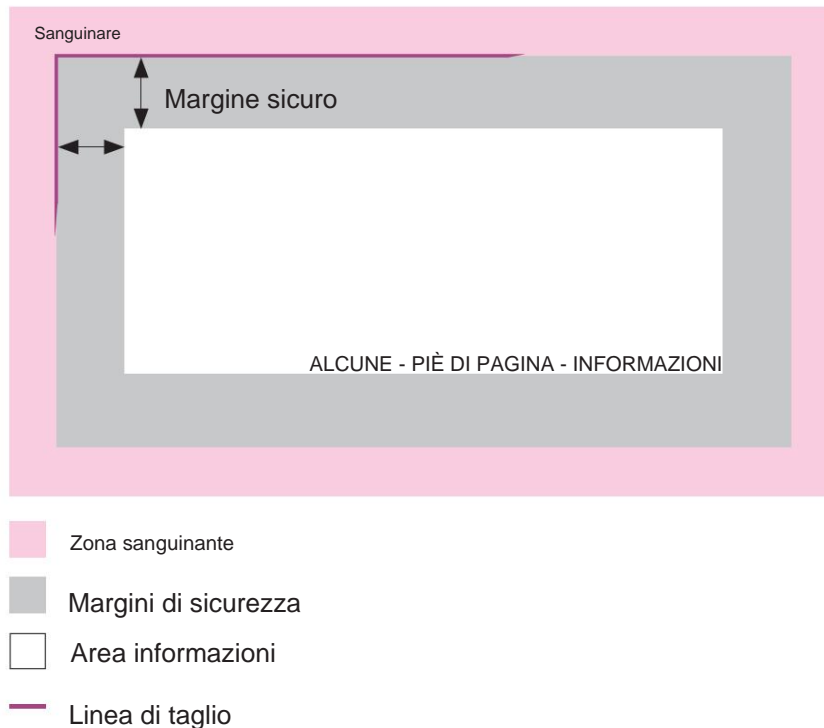


ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE DELLE DIME

Come leggere i modelli?

Nella stampa professionale utilizziamo sempre disegni con dimensioni leggermente più grandi del prodotto target. Ciò è dovuto a determinanti tecnologici. Tutti i nostri modelli utilizzano gli stessi markup che ti consentiranno di comprenderli chiaramente e ottenere un prodotto finale dall'aspetto professionale.

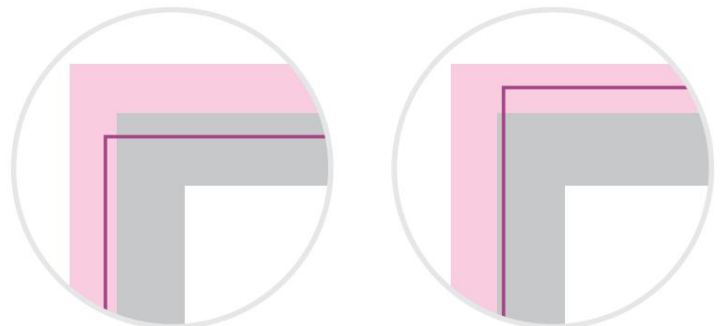


ZONA DI SGUARDO

Quest'area determina la dimensione corretta del progetto per la stampa. È più grande della dimensione finale di alcuni millimetri (il più delle volte di 2 mm su ciascun lato). I sanguinamenti sono destinati ad essere interrotti. Tuttavia, sono molto importanti perché impediscono la sottostampa dei bordi in caso di ritaglio impreciso.

DIMENSIONE FINALE

Questa sarà la dimensione finale dopo il taglio. Si noti che a causa della tolleranza di taglio, la linea di taglio effettiva potrebbe spostarsi.



MARGINI DI SICUREZZA

Questa è la distanza minima consigliata dal bordo. Non includere qui informazioni e grafica pertinenti. Ciò potrebbe renderli troppo vicini al bordo o addirittura tagliarli.